

3 BATTUTA PROFILE per controtelaio TERMOFRAME



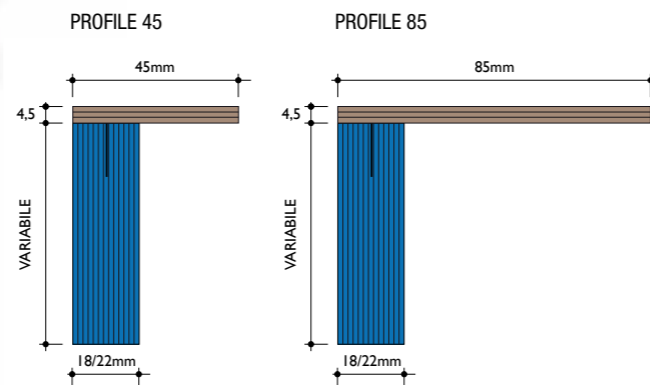
La battuta *Profile* è in legno riciclabile, formata dalla pressatura di tre strati di legni duri. È rivestita sui lati con una pellicola di resina fenolica che ne migliora l'isolamento e diminuisce la possibilità che assorba umidità e quindi che si possa deformare.

VANTAGGI

- Materiale stabile agli sbalzi climatici e resistente agli urti. Non si deforma alle alte temperature estive e non crepa alle basse temperature invernali.
- Facile da assemblare alla spalla Teknoframe sia con graffette sia con chiodi.
- Termicamente più performante dell'alluminio.
- I rivestimenti con pellicole esterne ne garantiscono un'ottima resistenza all'umidità.

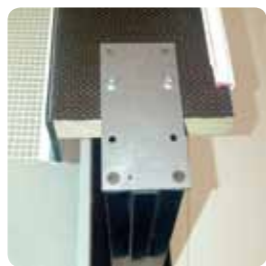
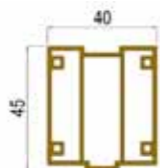
Sono disponibili 2 misure (la lunghezza delle barre è sempre di mm. 2440):

- mm 45 x 4,5 che realizza una battuta d'appoggio di 25 mm per montare il cardine dello schermo sul telaio del serramento.
- mm 85 x 4,5 che realizza una battuta d'appoggio di 65 mm per coprire il legno del telaio.



4 NODO INFERIORE A TAGLIO TERMICO

Profilato in PVC riciclato a tre camere per la formazione della traversa inferiore su qualsiasi controtelaio per serramenti. Prodotta dalla ditta Alfa Solare, prevede all'interno una sede per il fissaggio delle viti che vincolano la staffa di collegamento al telaio. Costituisce la migliore soluzione per creare una traversa pedonabile, resistente e ad elevato taglio termico. L'aggiunta di elementi plastificanti antiurto nella miscela utilizzata durante l'estrusione permette di ottenere un materiale tecnico con ottime caratteristiche di resistenza all'urto che si mantiene buona anche alle basse temperature e ottima resistenza agli agenti chimici che lo rendono inalterabile al contatto con malte e cemento. Il PVC è inerte all'acqua, perciò la traversa inferiore potrà resistere per lunghissimo tempo senza problemi di marcescenza e deformazioni anche in situazioni di alta umidità, più probabili proprio nella parte bassa del serramento.



ACCESSORIO - STAFFE DI CONGIUNZIONE

Sono delle staffe zincate con dei fori predisposti alla distanza giusta per mandare le viti nelle nervature appositamente costruite all'interno del nodo inferiore del controtelaio e fissarla sulla spalla del controtelaio. Si fissano con delle viti autofilettanti da mm 3,5 x 35 senza preforatura.

5 PROFILI PORTAINTONACO PER LA SIGILLATURA PERIMETRALE DEL CONTROTELAIO

I profili porta intonaco sono delle guarnizioni da applicare al controtelaio per evitare le crepe nella connessione al muro. Sono costituiti da un estruso in PVC, e presentano nel lato verso la parete delle asole che verranno affogate nell'intonaco per formare un corpo unico.

Sul bordo interno viene invece accoppiato un materassino in polietilene di due colori:

- colore rosso all'interno (più impermeabile)
- colore verde all'esterno con rete per la rasatura del cappotto (più permeabile)



TERMOFRAME

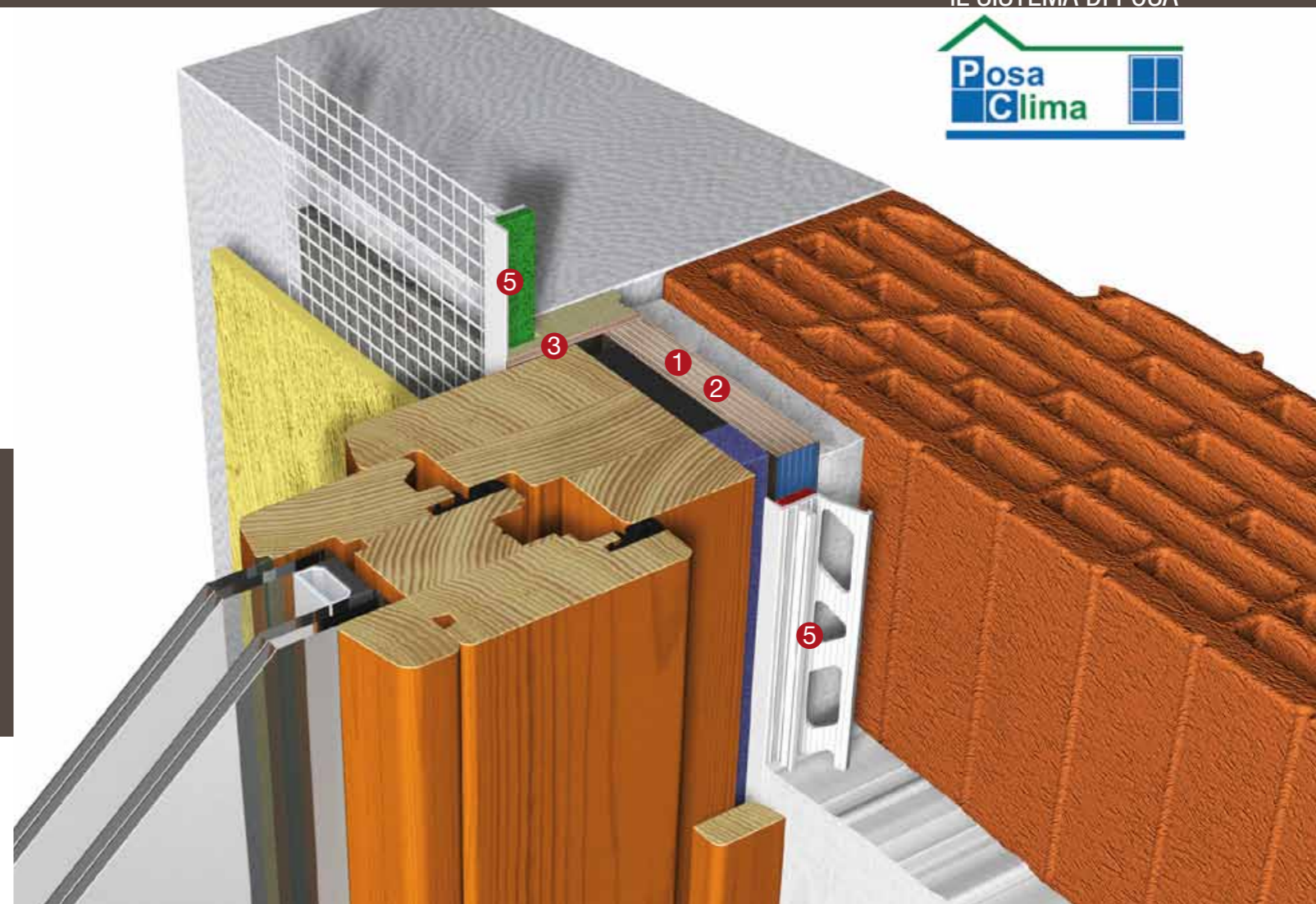
NUOVE SOLUZIONI PER LA POSA DEL SERRAMENTO



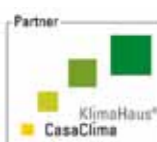
TERMOFRAME è l'evoluzione del classico controtelaio in abete massello.

Un sistema completo studiato per offrire prestazioni adeguate alle nuove esigenze del mercato. Il Termoframe è progettato per garantire una forte resistenza meccanica, incontrare le massime esigenze di trasmittanza termica dei moderni serramenti oltre a conservare elementi di elasticità tra controtelaio e muro in modo da evitare la formazione delle crepe. Il controtelaio Termoframe è la scelta ideale per la posa di un serramento.

IL SISTEMA DI POSA



Termoframe è un sistema:



PER INFO E ORDINI:

DIVISIONE MULTISTRATI
Tel. +39 0444 372711
Fax +39 0444 372892

Corà Domenico & Figli SpA
36077 ALTAVILLA VIC. NA - VICENZA
VIALE VERONA 1_FRAZ. TAVERNELLE
info@coralegnami.it

Corà
DIVISIONE MULTISTRATI
www.coralegnami.it

marzo 2012

1 TEKNOFRAME *comfort* spessore 22 mm



CARATTERISTICHE TECNICHE

E' prodotto con il sistema costruttivo Oriented Strand Boards (osb) utilizzando scaglie 100% conifera, scelto tra le varie alternative perché le scaglie di conifera offrono un maggiore standard prestazionale ed un miglior risultato tecnico nella pressatura e nell'incollaggio. L'osb viene prodotto orientando le scaglie in modo ordinato: quelle più grandi vengono parzialmente orientate nel verso della lunghezza e posizionate sui lati esterni, mentre le scaglie di misura più piccola rimangono nel centro e vengono parzialmente posizionate in senso trasversale. Con questo tipo di costruzione l'osb assomiglia ad un compensato del quale imita la robustezza e l'indefornabilità e risolve in questo modo molti dei problemi connessi al legno massiccio.

Anche da un punto di vista ambientale questa è un'ottima soluzione perché consente il massimo utilizzo della pianta che proviene da foreste gestite in modo sostenibile garantite dal sistema **PEFC**.

Durante la costruzione del profilo, il letto di scaglie viene cosparso con due resine diverse: una resina poliuretanicca all'interno per dare durezza e consistenza, ed una resina ureica rinforzata con melammina (Muf) sui lati esterni per renderli lucidi, lisci e maggiormente impermeabili. Non è però solo la combinazione delle resine a dare la qualità al profilo ma anche la quantità: per questo nella produzione del profilo TeknoFrame Comfort si **utilizza un quantitativo di colla superiore del 30%** rispetto a quella utilizzata per la produzione dei pannelli migliori. E' infatti proprio la miscela delle colle unitamente alla quantità ed alla pressione di compattamento a garantire l'elevata resistenza all'assorbimento di umidità e quindi la conseguente resistenza all'attacco da parte di muffe ed insetti xilofagi.

Le colle utilizzate sono a basso **contenuto di formaldeide (CH₂O)** rientrando nella **classe E1** come da Dec. Min. del 10/10/2008.

Dopo il trattamento con le resine, il letto di scaglie viene compresso utilizzando per il profilo TeknoFrame Comfort una pressione aumentata per migliorare la densità fino all'8%. Maggiore è la densità e maggiore diventa la robustezza e la resistenza meccanica. Come risultato delle lavorazioni scelte, il profilo TeknoFrame è **certificato in classe 4** secondo la norma UNI EN300 (classe massima) e quindi risulta adatto all'impiego anche strutturale in condizioni di alta umidità.

Per ridurre qualsiasi assorbimento di umidità anche durante l'inglobamento al muro, il bordo scoperto della spalla TeknoFrame Comfort viene sigillato applicando in fabbrica uno strato di una speciale **resina sigillante e riempitiva**. Questo trattamento riduce ulteriormente le possibilità di assorbimento di umidità da parte della malta fresca e garantisce una miglior stabilità dimensionale.

La resistenza allo strappo e la capacità di tenuta delle viti, che non devono evidenziare crepe o rotture nemmeno sotto i carichi più pesanti, viene testata in modo rigoroso presso laboratori indipendenti. Nella spalla del controtelaio viene spesso infatti fissata la finestra e quindi la **tenuta meccanica** del TeknoFrame Comfort è una delle caratteristiche maggiormente curate che lo rende preferibile rispetto al legno massiccio, meno controllabile su questo aspetto normalmente più difettoso.

Grazie ad un sistema produttivo a ciclo continuo il TeknoFrame Comfort può essere fornito in **lunghezze di 3 o 4,5 mt.** favorendo quindi l'ottimizzazione dei tagli e la massima riduzione degli scarti.

2 TEKNOFRAME *plus* spessore 18 mm



CARATTERISTICHE TECNICHE

Il TeknoFrame Plus è costruito con uno speciale compensato di betulla a 13 strati su di uno spessore di 18 mm.

Questa stratificazione così fitta con un legno molto compatto come quello di betulla garantisce una grandissima performance meccanica, particolarmente richiesta sui controtelai moderni che devono sopportare la sollecitazione di finestre di ampie dimensioni.

Si tratta quindi del sistema più robusto che si può concepire con un materiale a base di legno pur rimanendo su spessori limitati.

L'accoppiamento degli strati continui di legno con andamento incrociato conferisce infatti una grande stabilità dimensionale ed una migliore tenuta delle viti.

Per offrire prestazioni d'eccellenza sono state inoltre rivestite entrambe le facce dei profili **con una carta di elevata grammatura impregnata di resina fenolica**.

Il lato verso l'interno è perfettamente piano e liscio per offrire un'ottimale adesione ai nuovi materiali di sigillatura come i nastri autoespandenti ed evitare qualsiasi imbrattamento durante la muratura. La superficie esterna viene invece stampata con una zigrinatura che garantisce una perfetta adesione delle schiume e delle malte.

Anche sul TeknoFrame Plus il bordo esposto viene sigillato con una **speciale resina riempitiva e impermeabilizzante** che impedisce l'assorbimento di umidità durante l'applicazione delle malte per la muratura finale e quindi evita qualsiasi deformazione.

La resistenza allo strappo e la capacità di **tenuta delle viti**, che non devono evidenziare crepe o rotture nemmeno sotto i carichi più pesanti, viene testata in modo rigoroso presso laboratori indipendenti.

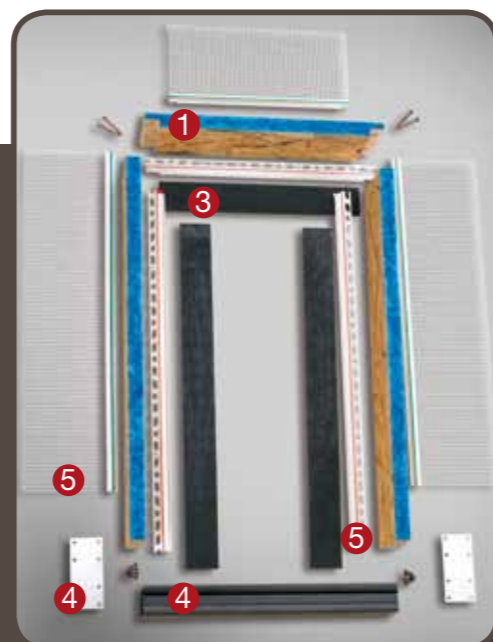
Per questa caratteristica il TeknoFrame Plus dato il tipo di costruzione rappresenta la soluzione in assoluto migliore rispetto a qualsiasi altro materiale legnoso.

L'incollaggio dei vari strati di TeknoFrame Plus viene eseguito con speciali colle che portano la **resistenza dell'incollaggio** ai massimi livelli di resistenza negli ambienti umidi e precisamente **la classe 3** in base alla norma EN 314/2. Le colle utilizzate sono a **basso contenuto di formaldeide** rientrando nella **classe E1** come da Dec. Min. del 10/10/2008.

Il TeknoFrame Plus può essere fornito in **lunghezza di 3 metri**, favorendo quindi l'ottimizzazione dei tagli e la massima riduzione degli scarti.



TERMOFRAME
con Teknoframe Comfort



TERMOFRAME
con Teknoframe Plus

